

J43

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7499—94

耐 水 砂 纸

1994-09-06 发布

1995-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7499-94

耐 水 砂 纸

1 主题内容与适用范围

本标准规定了产品的分类,技术要求,试验方法,检验规则及标志、包装和贮存。

本标准适用于以树脂为粘结剂将人造磨料或天然磨料粘结在纸基表面制成的一种耐水涂附磨具。

2 引用标准

GB 2476	磨料代号
GB 9258	涂附磨具用磨料微粉粒度组成
GB/T 15305.1~15305.2	涂附磨具尺寸和公差
GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
JB 3630	涂附磨具用磨料粒度组成
JB/T 7424	涂附磨具抗拉强度和伸长率测定方法

3 产品分类

3.1 按形状分类及代号应符合表 1 规定。

表 1

形 状	代 号
页 状	S
卷 状	R

3.2 按基材分类及代号应符合表 2 规定。

表 2

定 量 g/m	80	100	125	160
代 号	A	B	C	D

3.3 磨料代号应符合 GB 2476 规定。

3.4 标记示例

页状、C 型纸、规格(宽×长)230×280、棕刚玉磨料、粒度 P80 的耐水砂纸:

耐水砂纸 S C 230×280 A P80 JB/T 7499-94

4 技术要求

4.1 磨料粒度及组成应符合 GB 9258 和 JB 3630 规定。

4.2 产品尺寸及极限偏差应符合 GB/T 15305.1~15305.2 规定。

4.3 产品抗拉强度应符合表 3 规定。

表 3

kN/m

产 品 基 材	抗 拉 强 度	
	纵 向	横 向
B	≥ 7.0	≥ 3.5
C	≥ 9.0	≥ 4.5

4.4 产品耐水性以纵向湿抗拉强度表示,应符合表 4 规定。

表 4

kN/m

产 品 基 材	纵 向 湿 抗 拉 强 度
B	≥ 2.4
C	≥ 3.0

4.5 产品外观质量

4.5.1 页状产品工作面不许有砂团、缺砂、缺复胶、胶斑、折印、破裂等缺陷。产品标志应正确、清晰。

4.5.2 卷状产品

4.5.2.1 不允许有直线尺寸大于 10 mm 的缺砂、缺复胶、胶斑、破裂、砂团及长度超过 1 m 的折印。

4.5.2.2 直线尺寸 2~10 mm 的缺砂、缺复胶、胶斑、破裂、砂团及长度不超过 1 m 的折印等缺陷总数每卷平均每平方米不得超过一处(不足一平方米按一平方米计)。在任一平方米面积上不得超过三处。

4.5.2.3 长度 50000 mm 的砂纸卷,开剪不得多于二处,长度 25000 mm 的砂纸卷,开剪不得多于一处,其中短段长度不少于 10 m,接头按开剪计。

4.5.2.4 产品标志应正确清晰。

5 试验方法

5.1 尺寸的检测用钢直尺或钢卷尺。

5.2 抗拉强度的检测按 JB/T 7424 规定进行。

5.3 纵向湿抗拉强度的检测

试验前先将试样置于 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ 水中浸泡 2 h 后用滤纸去除多余的水分,立即进行抗拉强度试验。同 5.2 条。

5.4 外观质量以目力检查和钢直尺测量。

6 检验规则

6.1 产品检验项目按 4.2、4.3、4.4、4.5 条规定内容,检验方法按第 5 章规定进行。

6.2 抽样按 GB 2828 的规定进行,采用正常检查一次抽样方案。

6.3 检查批由同种粒度、材质和规格的单位产品组成。

6.4 页状产品检验规则

6.4.1 不合格分类按表 5 规定。